

ICS 65.160
X 86
备案号:44832—2014

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 16—2014
代替 YC/T 16.1~16.3—2002

YC/T 16—2014

再 造 烟 叶

Reconstituted tobacco

中 华 人 民 共 和 国 烟 草
行 业 标 准
再 造 烟 叶
YC/T 16—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

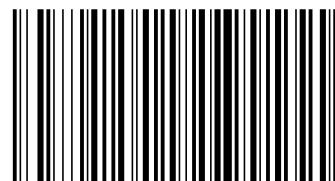
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2014年7月第一版 2014年7月第一次印刷

*

书号: 155066·2-27057 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



YC/T 16-2014

2014-03-24 发布

2014-04-15 实施

国家烟草专卖局 发布

式中：

- v ——丝状再造烟叶的连丝并条率，%；
 d ——连丝和并条的再造烟叶丝质量，单位为克(g)；
 w ——试样质量，单位为克(g)。

6.10.2 片状再造烟叶的连片粘连率

在 5.1.3 或 5.2.2 样品中取再造烟叶片约 1 000 g，精确至 0.1 g，作为试样称重，挑出连片和粘连的再造烟叶进行称重，按式(2)计算连片粘连率，结果修约至 0.1%。

$$v_1 = \frac{d_1}{w_1} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

- v_1 ——片状再造烟叶的连片粘连率，%；
 d_1 ——连片和粘连的再造烟叶质量，单位为克(g)；
 w_1 ——试样质量，单位为克(g)。

6.10.3 白点

从 6.1.3 用于测试白点的样品中随机取试样 10 片，用直尺测量并数出试样上直径大于 2.0 mm 的白点个数，以 10 片试样上白点个数的算术平均值并修约至整数，表示该批再造烟叶的白点数。

6.10.4 白片率

在 5.2.2 样品中随机称取试样约 100 g，精确至 0.1 g，选出白片称重，按式(3)计算白片率，结果修约至 0.1%。

$$v_2 = \frac{d_2}{w_2} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (3)$$

式中：

- v_2 ——白片率，%；
 d_2 ——白片质量，单位为克(g)；
 w_2 ——试样质量，单位为克(g)。

6.11 总植物碱

取 5.2.2 中的样品按 YC/T 160 的规定进行测定。

6.12 水溶性糖

取 5.2.2 中的样品按 YC/T 159 的规定进行测定。

6.13 总氮

取 5.2.2 中的样品按 YC/T 161 的规定进行测定。

6.14 感官质量

将 5.1.3 或 5.2.2 中样品按 YC/T 498 中的要求进行样品烟卷制和评价，质量指标可根据合同规定的要求在 YC/T 498 中进行选取。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YC/T 16.1—2002《再造烟叶 第 1 部分：辊压法》、YC/T 16.2—2002《再造烟叶 第 2 部分：稠浆法》、YC/T 16.3—2002《再造烟叶 第 3 部分：造纸法》。本标准与 YC/T 16.1—2002、YC/T 16.2—2002、YC/T 16.3—2002 相比，主要变化如下：

- 将 YC/T 16.1—2002、YC/T 16.2—2002、YC/T 16.3—2002 合并为一个标准。
- 更新了规范性引用文件。
- 修改了术语定义：删除了耐折度定义；增加了连片、粘连、白片的术语定义；修改了厚度定义。
- 修订了制造再造烟叶所用物资的要求。
- 对物理指标进行了适当调整：修订了抗张强度；删除了定量、燃烧速率指标；增加了白片率、切丝宽度、整丝率等物理指标；修改了耐水性、填充值等物理指标。
- 对烟气和化学指标进行了适当调整：删除了焦油量、烟气烟碱、一氧化碳三项烟气指标，同时也删除了氯、钾和硝酸盐三项化学指标；增加了总氮化学指标。
- 修改了感官评吸要求和制样方法。
- 修改了质量判定规则。
- 规范了标志、包装、运输、贮运与养护的有关要求。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会烟用材料分技术委员会(SAC/TC 144/SC 8)归口。

本标准起草单位：湖南中烟工业有限责任公司、湖南金叶烟草薄片有限责任公司、湖北中烟工业有限责任公司、福建中烟工业有限责任公司、河北中烟工业有限责任公司、广东省金叶烟草薄片技术开发有限公司、云南瑞升烟草技术集团有限公司。

本标准主要起草人：尹大锋、钟科军、谭新良、刘金云、林凯、易浩、唐向兵、傅见山、邓昌健、钟德义、李军、廖文大、王玉林、夏正林、刘维涓、杨祖荫、王凤兰、伊勇涛、郝建辉、杨成义、卫青、马清泉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 16—1994、YC/T 16.1—2002、YC/T 16.2—2002、YC/T 16.3—2002。

5.1.2 每次在生产线烘干出口处抽取并分切成 250 mm×200 mm 样片 50 张,样片应无破损、无皱折。5 次抽取的样片混合后,随机抽取其中 200 片平均分成两份实验室样品,并立即用无异味防潮材料密封保存。其中一份用于含水率、厚度、抗张强度、耐水性、白点等指标的测试,另一份留存备用。

5.1.3 再造烟叶丝或片在切丝机或切片机出口处抽取,已装箱的随机抽取 5 箱,每次(箱)取样 3 kg;5 次取样混合均匀采用四分法组成两份实验室样品,并立即用无异味防潮材料密封保存。其中一份用于除含水率、厚度、抗张强度、耐水性、白点、整丝率以外的指标和感官质量的测试,另一份留存备用。

5.1.4 测定整丝率的样品按 YC/T 178 的规定进行取样。

5.2 造纸法再造烟叶的抽样方法

5.2.1 以一次交货的同一类型同一规格的再造烟叶为一批,最大不超过 100 t。

5.2.2 每批随机抽取 5 箱,每次(箱)取样 3 kg,5 次取样混合后采用四分法组成两份实验室样品并立即用无异味防潮材料密封保存。其中一份用于除整丝率以外的外观指标、物理指标、常规化学指标、感官质量的测试,另一份留存备用。

5.2.3 测定整丝率的样品按 YC/T 178 的规定进行取样。

6 测定方法

6.1 样品制备

6.1.1 测试前试验样品应按 GB/T 16447 调节样品含水率;但测定含水率的试验样品不需调节含水率。

6.1.2 耐水性试验样品应达到工艺要求的固化时间。

6.1.3 用于测定稠浆法与辊压法再造烟叶厚度、白点、抗张强度、耐水性的试样按表 5 要求制备。试样切取的长度、宽度误差为±0.1 mm,纵横向偏斜角度不大于 5°,切口整齐,无毛边和任何损伤。

表 5 稠浆法与辊压法再造烟叶试样规格表

检测项目	单位	样品规格	备注
厚度、外观(白点)	mm	100×100	或面积相等的圆片
抗张强度	mm	150×15	分纵、横向
耐水性	mm	50×50	

6.1.4 丝状再造烟叶填充值试样采用四分法准备试样,片状再造烟叶填充值试样按实际生产规格切丝后采用四分法准备试样。

6.1.5 将 5.1.4 或 5.2.3 中的样品按 YC/T 178 中有关规定制备后用于测定相应再造烟叶整丝率。

6.2 调节和测试的环境条件

按 GB/T 16447 规定执行。

6.3 含水率

取 5.1.2 或 5.2.2 中样品 5 g~10 g,按 GB 2635—1992 中 7.2.3 的规定进行测定。

6.4 厚度

随机从 5.2.2 或 6.1.3 用于测定厚度的样品中取出 10 片,按 GB/T 451.3 的规定进行测定。

再 造 烟 叶

1 范围

本标准规定了再造烟叶的术语和定义、要求、抽样、测定方法、质量判定、标志、包装、运输、贮存与养护。

本标准适用于再造烟叶。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定

GB 2635—1992 烤烟

GB/T 12914 纸和纸板 抗张强度的测定

GB/T 16447 烟草及烟草制品 调节和测试的大气环境

GB/T 18771.2 烟草术语 第 2 部分:烟草加工、烟草制品

YC/T 152 卷烟 烟丝填充值的测定

YC/T 159 烟草及烟草制品 水溶性糖的测定 连续流动法

YC/T 160 烟草及烟草制品 总植物碱的测定 连续流动法

YC/T 161 烟草及烟草制品 总氮的测定 连续流动法

YC/T 178 烟丝整丝率、碎丝率的测定方法

YC/T 300 片烟贮存养护 通用技术要求

YC/T 498 再造烟叶(造纸法)感官评价方法

3 术语和定义

GB/T 18771.2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

厚度 thickness

再造烟叶上下相对两面之间的距离。

注:单位以毫米(mm)表示。

3.2

填充值 determination of filling power

在一定压力下单位质量再造烟叶丝的体积。

注:单位以立方厘米每克(cm³/g)表示。

3.3

抗张强度 tensile strength

再造烟叶单位截面积所能承受的最大张力。

注:单位以牛顿每平方米(N/mm²)表示。